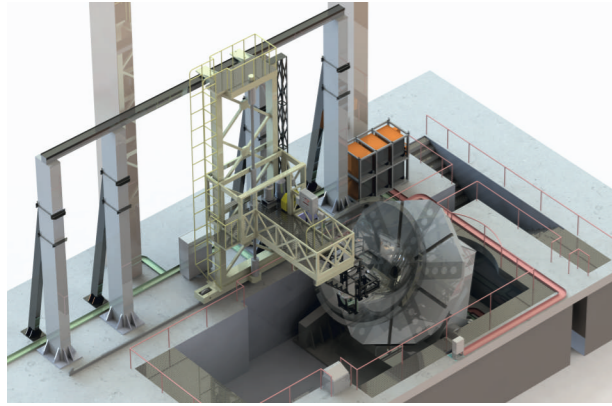


МОДЕРНИЗАЦИЯ СТЕНДА АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАПЛАВКИ КНС-10

днищ диаметром до 6 м



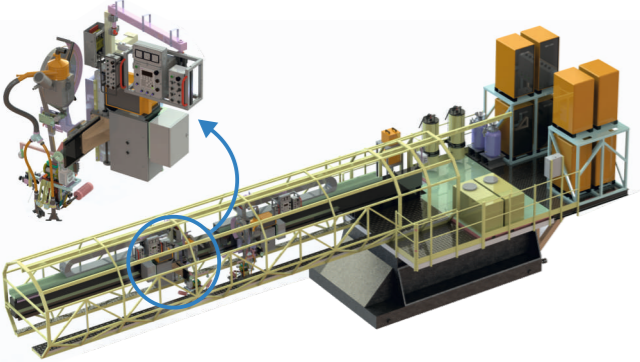
Обновление велотележки и её опорных стоек, замена привода вращения манипулятора установка системы локального нагрева. Новые наплавочные головки, источники питания, система управления (на базе ПЛК) и система флюсооборота.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

- Электрошлаковая наплавка
- Дуговая наплавка под флюсом

МОДЕРНИЗАЦИЯ СТЕНДА АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАПЛАВКИ КЭШДН-17

обечаек диаметром до 6 м двумя головками



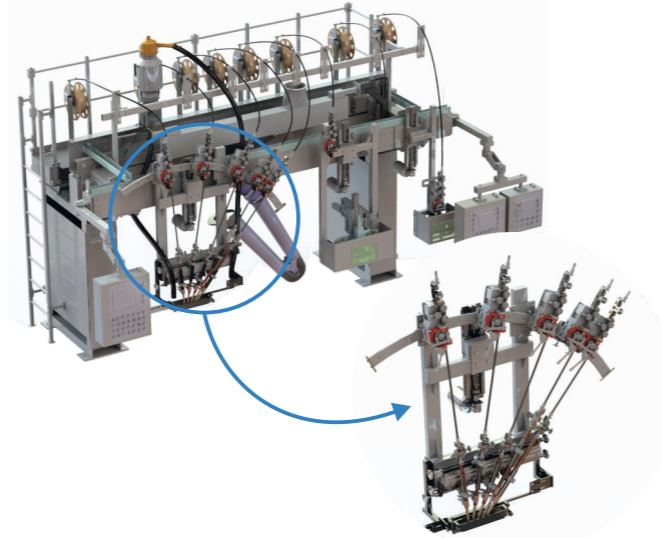
Новые наплавочные головки, источники питания, система управления (на базе ПЛК) и система флюсооборота.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

- Электрошлаковая наплавка
- Дуговая наплавка под флюсом

ЛАБОРАТОРНЫЙ КОМПЛЕКС КДС-03

автоматической сварки труб

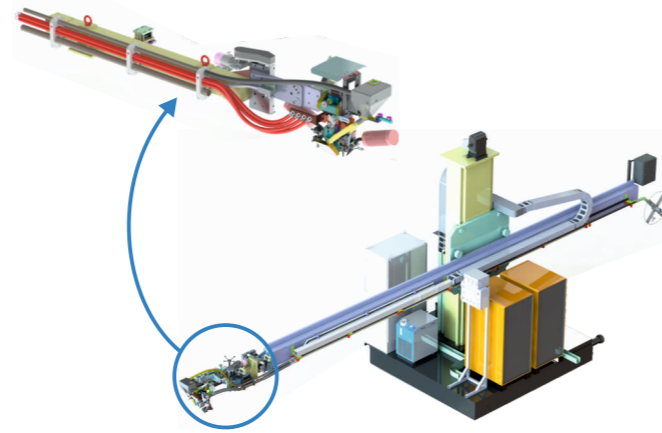


РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

- Многодуговая сварка под флюсом
- Дуговая сварка в защитных газах плавящимся электродом
- Лазерно-дуговая (гибридная) сварка

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАПЛАВКИ И СВАРКИ КНС-102

кольцевых швов обечаек диаметром от 600 мм

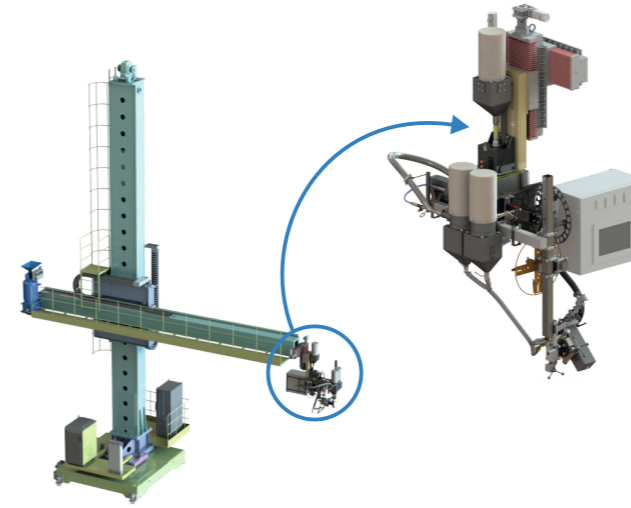


РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

- Дуговая наплавка под флюсом
- Дуговая сварка под флюсом

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС КНС-118

для вварки радиальных патрубков в обечайки по программируемой седловидной траектории

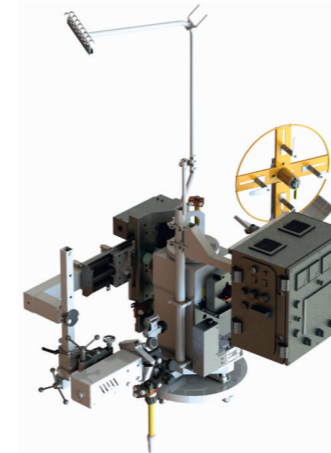


РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

- Дуговая сварка под флюсом
- Дуговая наплавка под флюсом

АВТОМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА АДП-1207

для вварки радиальных патрубков в обечайки по программируемой седловидной траектории



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

- Дуговая сварка под флюсом
- Дуговая наплавка под флюсом



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

+7 (812) 321-61-61

npfets@npfets.ru

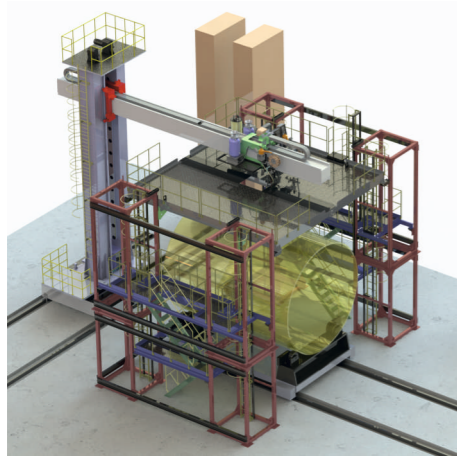
Санкт-Петербург,
Домостроительная ул.,
д. 2, лит. Б

npfets.ru



КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-11

продольных швов обечаек диаметром до 6 м
и длиной до 10 м

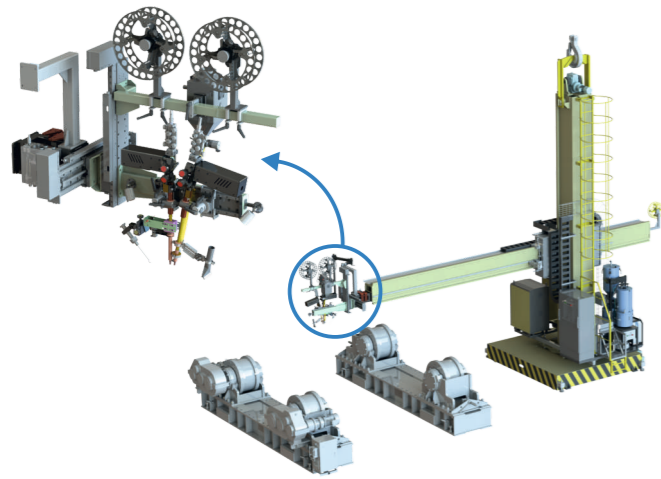


РЕАЛИЗОВАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

■ Дуговая сварка под флюсом

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-127

продольных и кольцевых швов обечаек диаметром до 5 м
и длиной до 35 м массой до 600 т

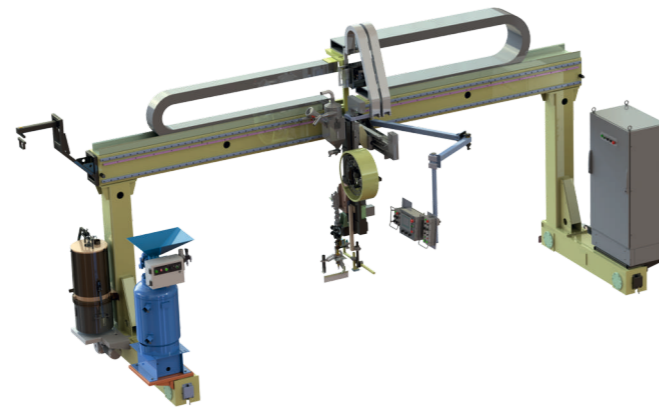


РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

■ Дуговая сварка под флюсом одной проволокой
■ Дуговая сварка под флюсом двумя проволоками
(Твин, Тандем)

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-123

линейных швов биметаллических листов длиной до 4,6 м

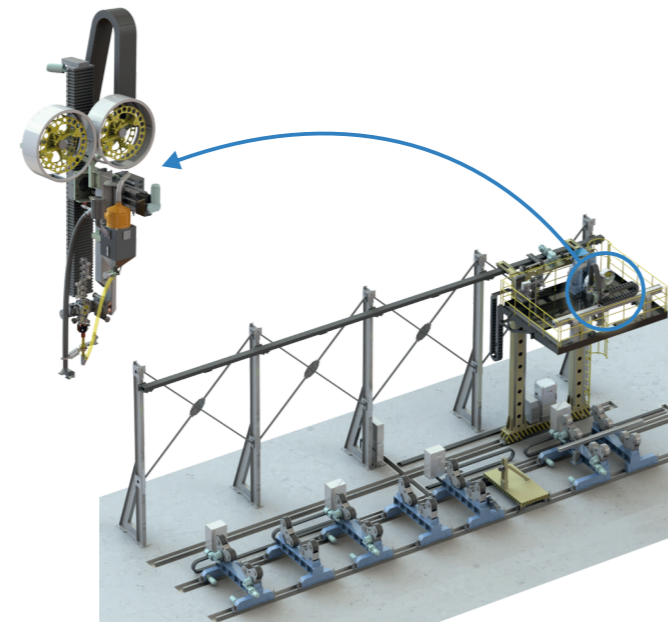


РЕАЛИЗОВАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

■ Дуговая сварка под флюсом

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-111

обечаек Ø800...4000 мм длиной до 12 м

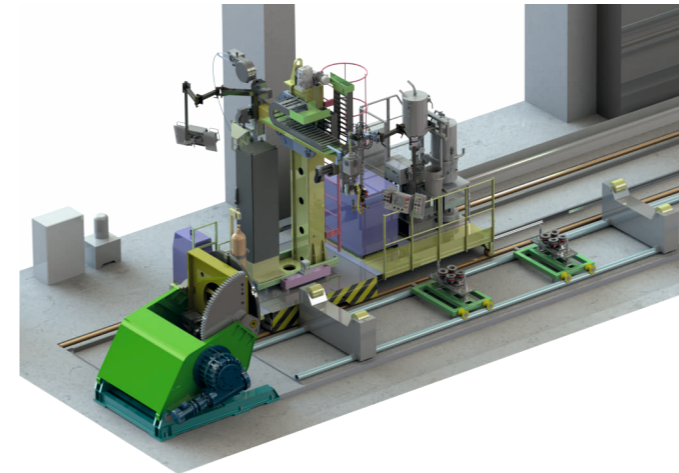


РЕАЛИЗОВАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

■ Дуговая сварка под флюсом

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-126

обечаек Ø160...1500 мм

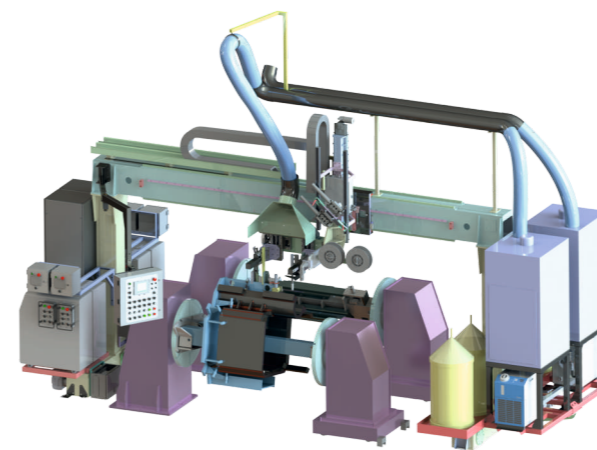


РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

■ Дуговая сварка под флюсом
■ Аргодуговая сварка с присадочной проволокой

КОМПЛЕКСЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-27

продольных швов корпусных деталей
с программируемой раскладкой валков

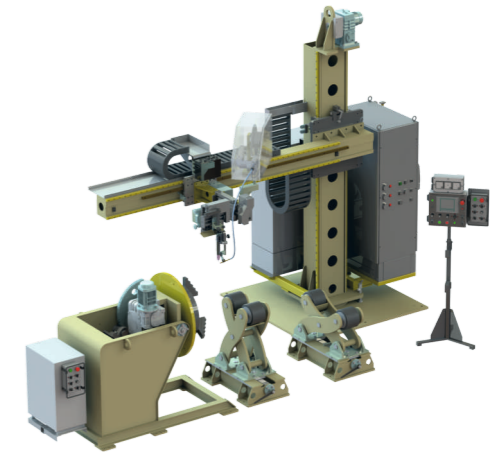


РЕАЛИЗОВАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

■ Дуговая сварка в защитных газах
плавящимся электродом

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-134

обечаек диаметром до 400 мм

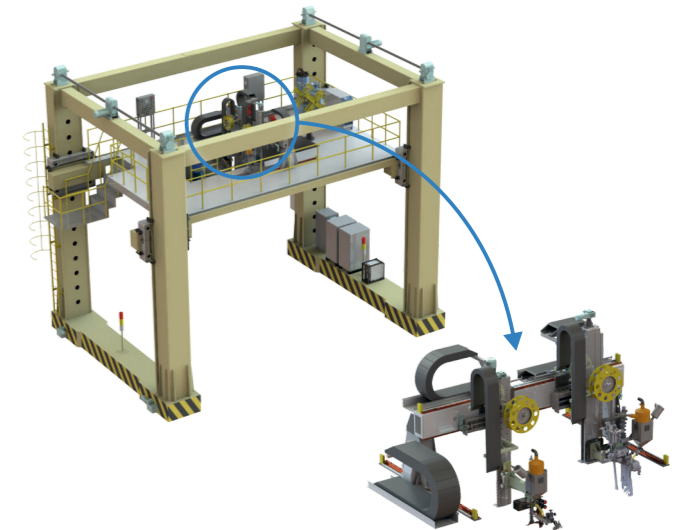


РЕАЛИЗОВАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

■ Аргодуговая сварка с присадочной проволокой

КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КДС-22

обечаек Ø1500...5000 мм с толщиной стенки до 200 мм
массой до 200 т



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

■ Дуговая сварка под флюсом
в традиционную и зауженную разделку
■ Дуговая сварка под флюсом в узкощелевую разделку